

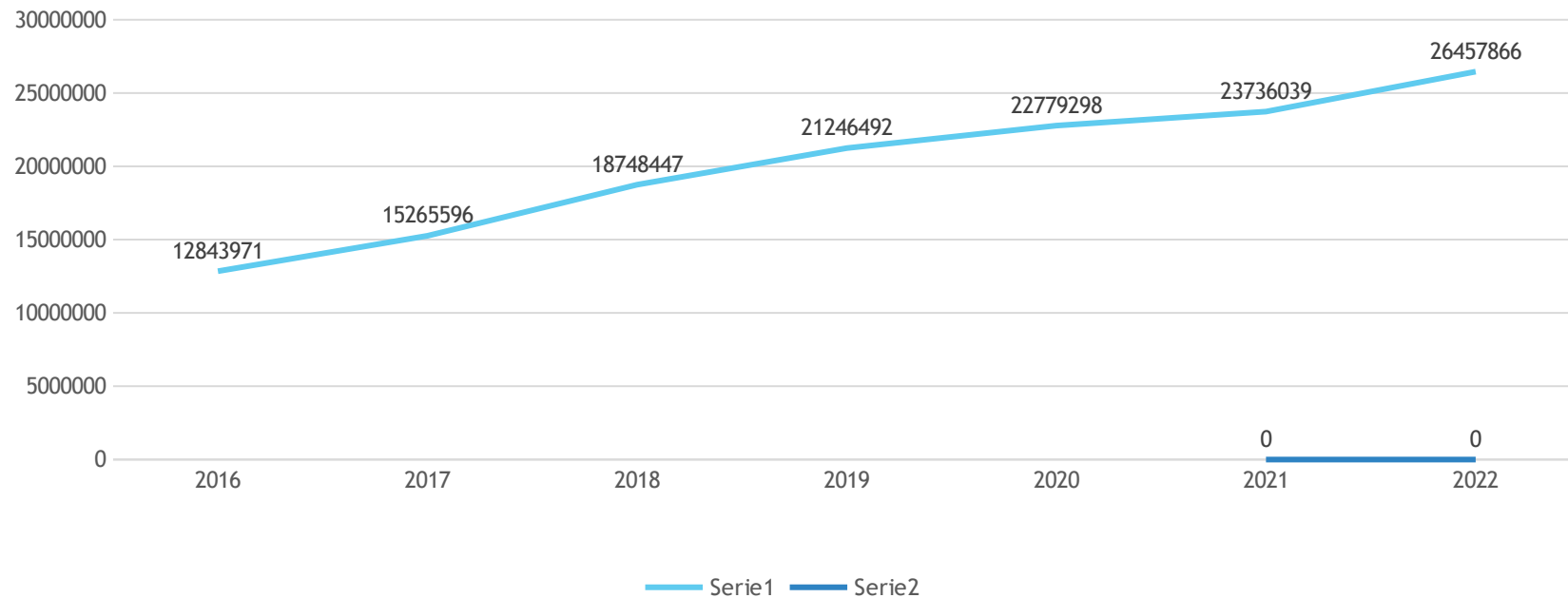


PRESENTAZIONE BILANCIO PREVENTIVO 2022

CONFERENZA STAMPA 16.12.2021

VALORE DELLA PRODUZIONE 2016/2022

VALORE DELLA PRODUZIONE 2016/2022



N.B. I valori per gli anni 2021 e 2022 sono riferiti al preventivo.

BILANCIO 2022

SPESA ASP AMBITO 9 PER SETTORI DI ATTIVITA'

SETTORE DI ATTIVITÀ	SPESA 2022	%
Servizi di ambito (servizi generali, UPS,)	669.375,54	2,53
Anziani	1.361.272,48	5,15
Disabilità	6.633.385,76	25,08
Minori e famiglia	1.468.409,59	5,55
Immigrazione	8.036.594,66	30,38
Disagio/povertà	1.811.381,59	6,85
Case di Riposo di Jesi, Apiro, Cingoli, Staffolo	5.430.728,60	20,51
Mense scolastiche di Cingoli e Staffolo	539.829,59	2,04
Personale	506.888	1,91
TOTALE	26.457.865,81	100

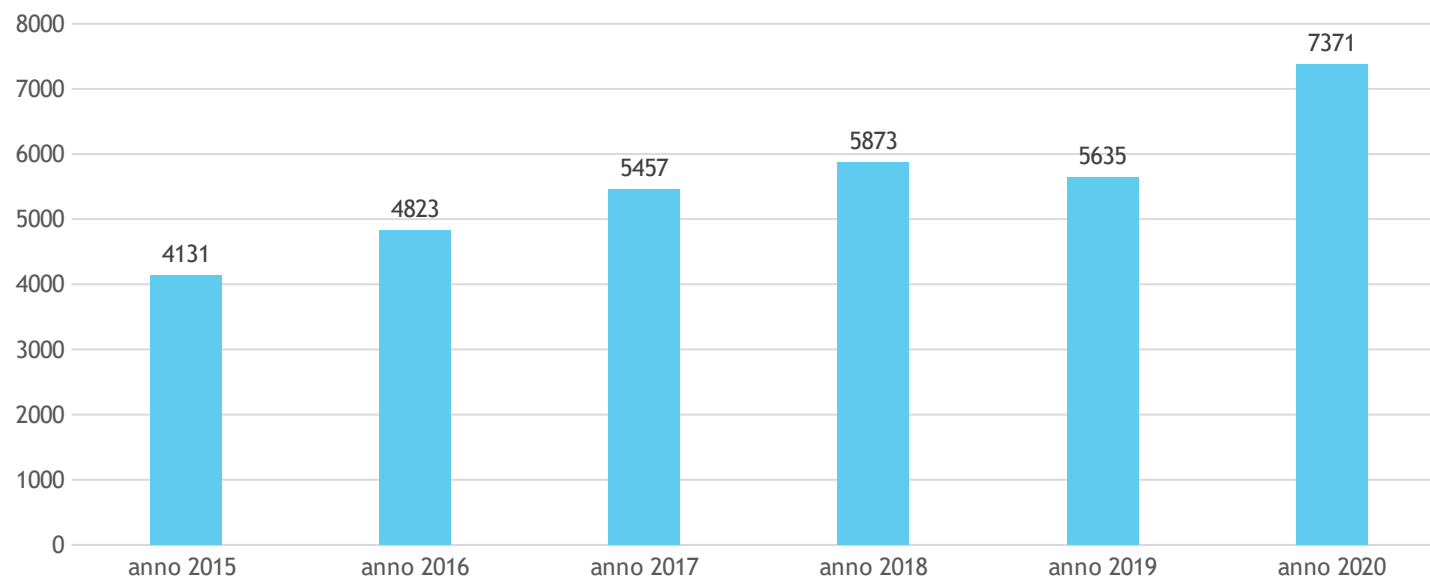
ENTRATE- anno 2022

Ente/Soggetto	Tipologia delle entrate	Valore
Stato e da altri Enti	progetto Home Care Premium, Vita Indipendente Ministeriale, Fondo lotta alla povertà, progetto Siproimi Adulti e Minori Stranieri non accompagnati, fondi ministeriali per emergenza Covid-19, fondi ministeriali per stabilizzazione Assistenti sociali fondi strutturali PON,	€ 9.580.573
Comuni		€ 6.912.503
Regione Marche	Fondo per la non autosufficienza, contributi ai sensi della L.R. 7/94, ex L.R. 18/96, della L.R. 30/98 Progetto Care Leavers, DGR 470/2021 progetti per ex detenuti, Servizio Sollievo, DGR 1423/2019 pe Gioco Azzardo Patologico, Fami Primm, POR Marche, POR 9.4, DGR 1665/2019 per il coordinamento pedagogico 0-6 anni, Fondo Indistinto per le politiche sociali, contributo a sostegno dell'autismo, della disabilità sensoriale e della disabilità gravissima.	€ 3.599.409
Utenti		€ 3.129.122
ASUR		€ 2.856.404
Altri ricavi e proventi diversi	Rimborsi del costo del personale dipendente che lavora in distacco presso le cooperative che gestiscono i servizi di ristorazione e di assistenza presso la casa di riposo/R.P. di Jesi e di Cingoli.	€ 268.855
Fondazioni	Progetto "Well done" Progetto «Storia Nova»	€ 111.000
TOTALE		€ 26.457.866

BENEFICIARI SERVIZI - INTERVENTI

	ANNO 2015	ANNO 2016	ANNO 2017	ANNO 2018	ANNO 2019	ANNO 2020
TOTALE BENEFICIARI	4.131	4.823	5.457	5.873	5.635	7.371

Andamento beneficiari
anni 2015/2020



PERSONALE IMPIEGATO

Il personale dipendente dell'ASP AMBITO 9 al 31.12.2021 è pari a **n. 69 unità** (n. 48 unità a tempo indeterminato e n. 21 unità a tempo determinato).

Il numero complessivo del personale esterno privato al 31.12.2020 è pari **n. 532 unità**; detto personale opera nei servizi e negli interventi gestiti dall'ASP AMBITO 9 attraverso gare d'appalto e convenzioni.

PROFILO PROF.	Assistente Sociale	Educatore	Mediatore culturale/ operatore interculturale	Psicologo	Pedagogista	Sociologo	OSS/AdB/OTA	Infermiere	Autista/Accompagnatore	Addetto Pulizie	Operatore legale, coord. , banca dati	Operatore pronta disponibilità	Animatore	Fisioterapista	Resp. Struttura	Facchinaggio	Manutenzione	TOTALE
Totale personale esternalizzato	12	277	9	20	1	1	116	17	3	14	52	1	3	1	1	2	2	532

PRINCIPALI OBIETTIVI 2022

- ▶ Conclusione progettazione per la gara d'appalto per la ristrutturazione e l'ampliamento della Casa di Riposo/Residenza Protetta «V. Emanuele II» di Jesi;
- ▶ Avvio gestione Nidi d'Infanzia;
- ▶ Istituzione della figura del «Family Coach» per la prevenzione di situazioni familiari a rischio;
- ▶ Ricerca sui luoghi di incontro dei giovani per l'elaborazione di strategie di contrasto ai comportamenti devianti;
- ▶ Apertura di n. 2 nuovi appartamenti per l'autonomia abitativa di ragazzi disabili;

PRINCIPALI OBIETTIVI 2022

- ▶ Elaborazione e attivazione di un progetto per il contrasto della solitudine e dell'isolamento sociale degli anziani;
- ▶ Attivazione e gestione del servizio pasti a domicilio per altri Comuni dell'ATS IX, oltre a Jesi;
- ▶ Avvio progetto di *housing first* per persone senza fissa dimora;
- ▶ Ampliamento progetto d'accoglienza per Minori Stranieri Non Accompagnati (da n. 35 posti a n. 42 posti).